MANUALE D'USO

italiano

FORBICI PNEUMATICHE
MOD. FP861RC

ED.2-02/14

L'AZIENDA

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nasce a Milano nel lontano 1946 ad opera di Luigi Spinelli. Da oltre sessant'anni produce sistemi di taglio automatizzati, unità di taglio per applicazioni tessili nonché taglierine elettriche e pneumatiche.

Nata come punto di riferimento per il taglio nel campo tessile, i prodotti Rasor® trovano ormai largo impiego in altri settori, quali chimico, automobilistico, nautico, sportivo, arredamento.
Rasor® vanta la continuità professionale di tre generazioni, grazie al prezioso supporto del socio fondatore, alla sua passione, dedizione e settantennale esperienza.
La caratteristica che contraddistingue Rasor® è quella che vede ogni fase di lavorazione, dal progetto al prodotto imballato per la consegna, svolgersi all'interno dell'azienda, grazie ad operatori cresciuti professionalmente in sintonia con lo spirito di essa e dei suoi fondatori, per garantire la qualità che costituisce il punto di forza sul quale Rasor® ha improntato fin dall'inizio la propria attività.
Questo spirito vede l'azienda impegnata giornalmente per il miglioramento della qualità del prodotto ed aperta allo studio ed allo sviluppo di nuovi materiali e nuove tecnologie.

RINGRAZIAMENTI

Gentile Cliente,
innanzitutto La ringraziamo per aver scelto un prodotto di Rasor® Elettromeccanica S.r.l..
Rasor® da anni è un punto di riferimento nel settore delle attrezzature destinate al taglio nei settori tessile, abbigliamento, arredamento, sartoria, impianti sportivi, chimico, automobilistico, nautico e dei materiali isolanti.
Da sempre la sua produzione è sinonimo di affidabilità, testimoniata dalla soddisfazione dei suoi numerosi Clienti.
La Qualità Rasor® sovrintende a tutte le attività dell'azienda, allo scopo di fornire al Cliente un servizio pienamente rispondente alle sue aspettative ed esigenze in termini di qualità del prodotto, affidabilità nelle consegne e disponibilità da stock di prodotti finiti.
Tutte le parti dei dispositivi sono state progettate e prodotte per garantire prestazioni ottimali. Per mantenere un livello qualitativo elevato ed una lunga affidabilità dei prodotti Rasor®, inviatiamo i nostri Clienti ad usufruire solo di ricambi originali e di confrontarsi con la Casa Madre per qualsiasi intervento di manutenzione.

1. NORME GENERALI DI SICUREZZA

Il presente manuale d'uso è parte integrante delle forbici pneumatiche FP861RC e deve essere letto attentamente prima del suo utilizzo poiché fornisce importanti indicazioni riguardanti la sicurezza dell'installazione, dell'uso e della manutenzione. Conservare quindi con cura.

Prima di usare le forbici pneumatiche FP861RC, leggere attentamente le norme generali di sicurezza di seguito riportate.

- IMBALLAGGIO.
  Dopo aver tolto l'imballaggio assicurarsi dell'integrità delle forbici pneumatiche. In caso di dubbio non utilizzarle e rivolgersi presso un Centro Assistenza Autorizzato. Non lasciare gli eventuali elementi dell'imballaggio (sacchetti in plastica, polistirolo espanso, cartone, ecc.) alla portata di bambini o disabili in quanto potenziali fonti di pericolo.
- EVITARE AMBIENTI PERICOLOSI.
- TENERE LONTANI I BAMBINI.
  Nell'area di lavoro non devono avvicinarsi persone estranee, in particolare bambini.
- TENERE IL POSTO DI LAVORO SEMPRE IN ORDINE.
  Il posto di lavoro deve essere sempre mantenuto in ordine e ben illuminato.
- USARE SEMPRE LE FORBICI PNEUMATICHE FP861RC IN MODO APPROPRIATO.
  Eseguire solo i lavori per i quali le forbici sono state costruite; non utilizzarle in lavori inadeguati.
- RISPETTARE L'USO.
  Non tagliare materiali troppo spessi e verificare sempre la condizione della lama.
- EVITARE LE MESSE IN MOTO ACCIDENTALI.
  Prima di collegare le forbici pneumatiche FP861RC, accertarsi che tutto sia installato in modo corretto.
- ABITI DA LAVORO.
  Non usare vestiti ampi o accessori che possono essere presa di parti in movimento.
- OCCHIALI DI SICUREZZA E GUANTI DI PROTEZIONE A MAGLIA METALLICA.
  Usare sempre occhiali e guanti di protezione a maglia metallica omologati Rasor per le operazioni di uso e manutenzione (secondo la norma UNI EN 388:2004).
- PARTI DI RICAMBIO.
  Per la manutenzione e sostituzione usare solo parti di ricambio originali. La manutenzione della lama deve essere effettuata solo dai tecnici Rasor®.
- INSTALLAZIONE.
  Qualsiasi installazione non conforme a quanto specificato può compromettere la vostra sicurezza e far decadere la garanzia.

Lettera informativa

L’installatore e l’addetto alla manutenzione hanno l’obbligo di conoscere il contenuto del presente manuale. Ferme restando le caratteristiche essenziali del tipo di attrezzatura, la **Società Rasor® Elettromeccanica S.r.l**. si riserva il diritto di apportare le eventuali modifiche a parti, dettagli ed accessori, che riterrà opportune per il miglioramento del prodotto o per esigenze di carattere costruttivo o commerciale, in qualunque momento e senza impegnarsi ad aggiornare tempestivamente questa pubblicazione.

 ATTENZIONE

I prodotti della Ditta Rasor® Elettromeccanica S.r.l. non sono progettati per funzionare in ambienti con pericolo di esplosioni e ad alto rischio di incendi. In caso di guasti o non corretto funzionamento, le forbici pneumatiche FP861RC non devono essere utilizzate fino a quando il Servizio Assistenza Tecnica non abbia ultimato l'intervento di riparazione.

Servizio Assistenza Tecnica

Per informazioni rivolgersi a
RASOR® LETTROMECCANICA S.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

ATTENZIONE

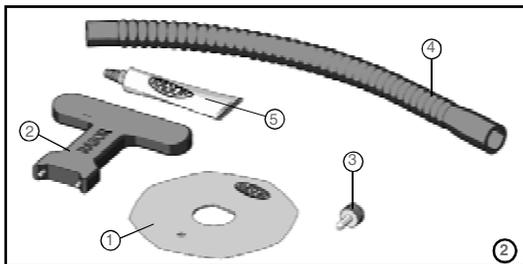
La configurazione originale delle forbici pneumatiche non deve essere assolutamente modificata.

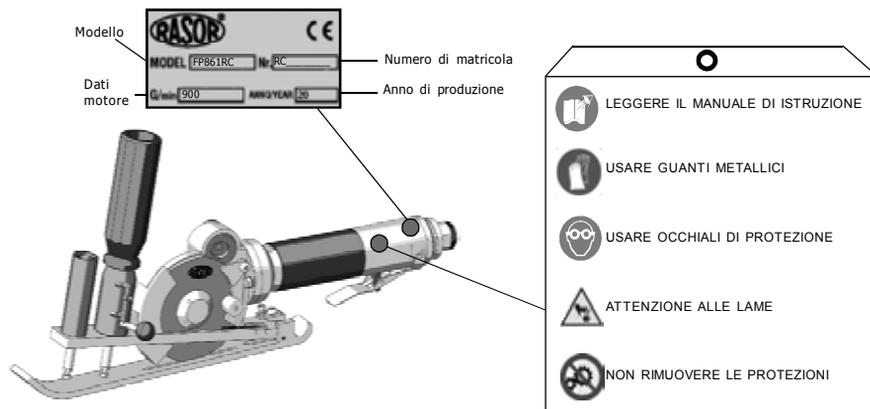
Al ricevimento della stessa controllare che la fornitura corrisponda alle specifiche dell’ordine. In caso di non conformità informare immediatamente Rasor®.
Verificare inoltre che non vi siano stati danneggiamenti durante il trasporto.

RASOR®
dal 1946

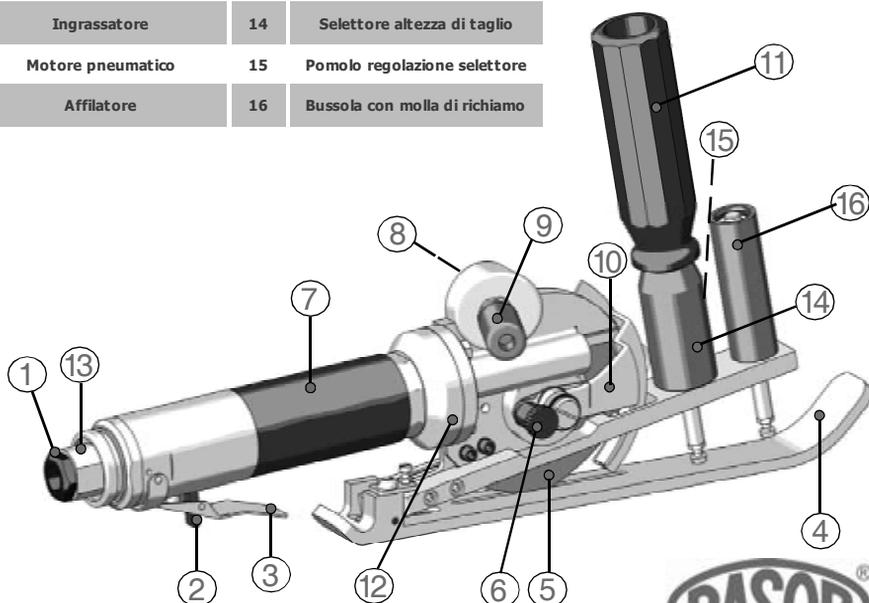
2. TRASPORTO ED IMBALLO

Le forbici pneumatiche vengono consegnate in una valigetta al cui interno sono contenuti vari optional. Sull'imballo esterno sono indicati la codifica del prodotto ordinato e il numero di serie (vedi disegno 1). All'interno della confezione si trovano anche i seguenti accessori, contenuti in un sacchettino:

1) Lama ottagonale (8 lati) rivestita in Teflon®;
2) Chiavetta a farfalla per smontaggio dado lama;
3) Punzone per smontaggio lama.
4) Tubo convogliatore in gomma.
5) Olio lubrificante (15 ml).

3. DATI TARGA

Le forbici pneumatiche riportano sulla parte frontale la targhetta di identificazione del costruttore e di conformità alla NORMA 2006/42/CE rappresentata anche sotto.
<u>La targhetta non deve per nessun motivo essere rimossa, anche qualora l'attrezzatura venisse rivenduta. Per qualsiasi comunicazione con il costruttore citare sempre il numero di matricola riportato sulla targhetta stessa.</u>
Sulle forbici è applicato un adesivo su cui sono stampati i pittogrammi indicanti le avvertenze di sicurezza che devono essere attentamente rispettate da chiunque si appresti ad usare la macchina. **<u>Il mancato rispetto di quanto prescritto, solleva la Ditta costruttrice da eventuali danni o infortuni, a persone o cose, che ne potrebbero derivare e rende l'operatore stesso unico responsabile verso gli organi competenti.</u>**

4. DESCRIZIONE PRODOTTO

L'apparecchiatura trattata in questo manuale è una forbice pneumatica modello FP861RC da impiegare per il taglio rapido a misura di rotoli di carta, di tessuto e di plastica. L'apparecchiatura è estremamente versatile, leggera e precisa nell'operazione di taglio, adatta anche per tagli particolarmente difficili. La forbice è dotata sul frontale di un selettore a tre posizioni che consente di regolare in modo rapido e senza errori l'altezza di taglio che si desidera impostare. Grazie a tale accorgimento è possibile far sporgere la lama dal piedino di appoggio a tre differenti altezze in base alle esigenze di taglio. Una delle particolarità delle forbici pneumatiche FP861RC è la possibilità, grazie alla presenza di una mola montata sulla testa delle forbici, di poter affilare la lama in qualsiasi momento, senza smontarla. Dopo aver effettuato tale operazione, è possibile riprendere immediatamente le operazioni di taglio. Le forbici, di tipo pneumatico, sono dotate di raccordo filettato per il collegamento ai circuiti pneumatici. La turbina perfettamente equilibrata, ad elevato numero di giri e totalmente esente da manutenzione, riduce al minimo le vibrazioni e la rumorosità. L'utilizzo dell'aria compressa come fonte di energia consente di lavorare in modo continuativo senza problemi di riscaldamento o sovraccarico al motore. Le parti meccaniche sono realizzate in acciaio e bronzo ad alta resistenza e richiedono lubrificazione dopo svariate ore di lavoro.

Elementi del dispositivo			
1	Attacco 1/4" gas per connettore aria	9	Pulsante di affilatura
2	Sicura per attivazione leva di comando	10	Carter protezione lama (mobile)
3	Leva di comando	11	Impugnatura
4	Piede di appoggio	12	Supporto motore
5	Lama poligonale	13	Silenziatore
6	Ingrassatore	14	Selettore altezza di taglio
7	Motore pneumatico	15	Pomolo regolazione selettore
8	Affilatore	16	Bussola con molla di richiamo

5. CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche forbici pneumatiche FP861RC	
Diametro lama	86 mm
Velocità lama	900 giri/min
Altezza utile taglio	20 mm circa
Potenza	400 W a pressione massima
Pressione di esercizio	max. 6 bar
Peso	1600 g
Peso con imballo	3100 g
Consumo aria	9 litri/sec.
Luminosità minima per le operazioni di lavoro	LUX 200
Vibrazioni all'avvio	< 2,5 m/s^2
Temperatura	0 ~ 55°C
Umidità	10 ~ 95% senza condensa

Caratteristiche lame disponibili	
86THSS	Lama 8 lati Ø 86 mm, in Acciaio HSS
86PHSS	Lama 5 lati Ø 86 mm, in Acciaio HSS
86THSSTN	Lama 8 lati Ø 86 mm, in Acciaio HSS con trattamento in Titanio
86PHSSTN	Lama 5 lati Ø 86 mm, in Acciaio HSS con trattamento in Titanio
86PHSSTF	Lama 5 lati Ø 86 mm, in Acciaio HSS ricoperta in Teflon®
86THSSTF	Lama 8 lati Ø 86 mm, in Acciaio HSS ricoperta in Teflon®
86TMD	Lama 8 lati Ø 86 mm, in Metallo Duro Integrale (Widia)

I dati tecnici sono indicativi e suscettibili di variazione senza preavviso

6. RUMORE PRODOTTO

Il livello di pressione acustica massima emessa dalle forbici pneumatiche FP861RC è pari a circa 60dB (A).
La rilevazione del rumore aereo è stata effettuata secondo la norma UNI EN ISO 11202:2010.
I livelli di rumorosità emessi dal dispositivo a varie distanze di rilievo (senza alcun sistema di filtrazione delle onde sonore) variano di pochi db (A).
La rumorosità è stata rilevata con applicato allo scarico il silenziatore fornito in dotazione (che non deve mai essere rimosso).

NOTA

Con riferimento al Testo Unico Sicurezza sul Lavoro D. Lgs. 81/08 suggeriamo ai titolari delle forbici pneumatiche FP861RC di verificare tale direttiva. E' obbligatorio l'uso di cuffie.

7. CAMPO DI APPLICAZIONI

Le forbici pneumatiche FP861RC sono state progettate, costruite ed assemblate per il taglio a mezzo di lame rotative pentagonali o ottagonali di carta o similari e materiali plastici o tessuti.
L'attrezzatura non deve funzionare:

- in ambienti con atmosfere esplosive;
- in presenza di polvere fine o di gas corrosivi;
- per tagliare materiali metallici e legnosi.

<u>L'uso delle forbici pneumatiche FP861RC per impieghi diversi da quanto sopra indicato è vietato e costituisce pericolo.</u>

8. AVVERTENZE PER L’USO

Per poter lavorare in sicurezza, si raccomanda di rispettare le avvertenze sotto riportate.

- La lavorazione deve avvenire rispettando tassativamente le norme di sicurezza del Paese in cui il dispositivo viene venduto.

- E' fatto DIVIETO ASSOLUTO di fumare durante le operazioni di installazione o di uso o di sistemazione delle forbici pneumatiche.

- Il cliente si impegna a rispettare ed a far rispettare dai propri dipendenti e dalle persone delle quali deve rispondere, tutte le norme di legge e i regolamenti vigenti in materia di sicurezza, prevenzione degli infortuni sul lavoro e igiene del lavoro.
  Il cliente assume pertanto l’obbligo di attenersi scrupolosamente a tutte le norme di leggi e regolamenti vigenti, nonché alle disposizioni particolari in vigore all’interno delle strutture sportive o pubbliche che il cliente dichiara di conoscere per averne ricevuto preventiva informazione.

- **Le forbici pneumatiche lavorano anche senza protezione di sicurezza e con carter di protezione sollevato. Tale protezione non deve MAI essere rimossa.**

- Verificare sempre la resistenza del materiale da tagliare e il tipo di lama che si sta utilizzando.

- Il cliente dovrà dotare il proprio personale oltre che dei dispositivi di protezione individuale necessari per l’esecuzione dei lavori, anche di quelli che potranno essere prescritti dal costruttore in relazione a condizioni di rischio specifiche dell’impianto e o dell’area presso la quale il suddetto personale si trovi ad operare.

- Un solo operatore deve impiegare le forbici pneumatiche stando sempre dietro all’impugnatura di guida. Non effettuare mai regolazioni con la lama in funzione.

- Porre sempre attenzione alla posizione del tubo dell’aria prima che questo possa essere tranciato o danneggiato dalla lama.

- E’ consentito il montaggio delle forbici pneumatiche FP861RC su macchine O.E.M. a patto che non ne venga in alcun modo modificata la struttura originale. In caso contrario, l’intervento deve essere certificato da Rasor®.

- Le forbici pneumatiche FP861RC sono provviste di doppio pulsante di sicurezza costituito da una leva e un cricchetto nell’impugnatura: il cricchetto impedisce l’attivazione accidentale del pulsante di accensione, la leva mette in moto la taglierina. Non rimuovere mai il cricchetto.

NOTA
La lama di taglio sporge dal fondo del piede di appoggio della misura indicata in figura 3 a pagina seguente. Il materiale da tagliare deve quindi essere di spessore più elevato rispetto alla quota di taglio. La sporgenza massima della lama è di 20 mm.

9. RISCHI RESIDUI

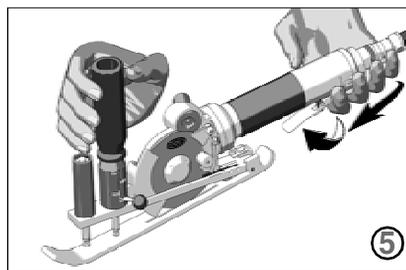
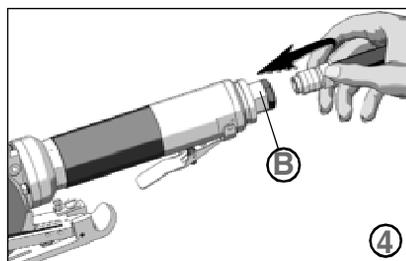
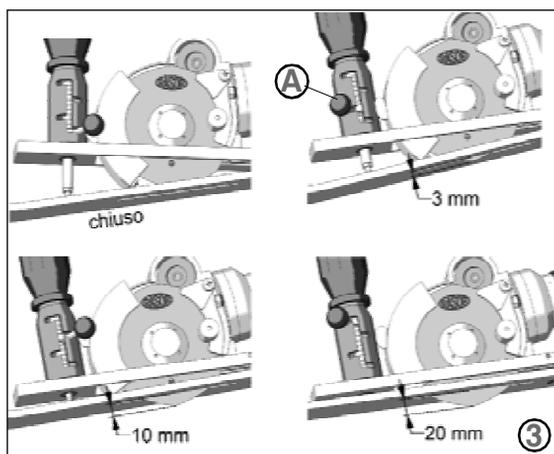
Nonostante le forbici pneumatiche siano sicure, gli operatori devono prestare attenzione ad evitare che si creino situazioni potenzialmente pericolose per la propria o altrui incolumità.

☹ E' possibile far funzionare la lama di taglio con la protezione smontata.

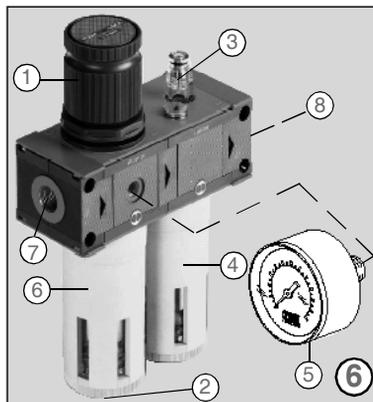
10. USO

Per l'uso manuale delle forbici pneumatiche procedere come segue:

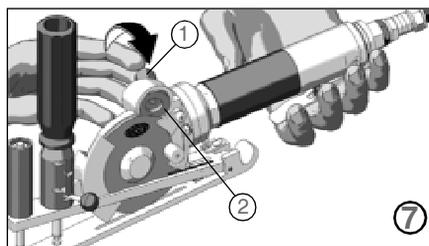
1) Predisporre su un tavolo il rotolo che dovrà essere tagliato;
2) Posizionare la manopola "A" del selettore nella tacca desiderata sul selettore stesso in base allo spessore del materiale da tagliare (3mm, 10 mm o 20 mm) (vedi figura 3);
3) Collegare il tubo dell'aria nel raccordo rapido "B" (non fornito) (vedi figura 4);
4) Regolare il manometro (optional) su 6 bar;
5) Appoggiare la parte frontale del piede di appoggio sul rotolo;
6) Premere la leva di accensione dopo aver spostato la sicura (vedi figura 5);
7) Spingere le forbici pneumatiche nella direzione voluta, tenendo premuta l'impugnatura per effettuare il taglio.

NOTA
La spinta sulle forbici pneumatiche deve essere il più uniforme possibile.

11. MANOMETRO ARIA (OPTIONAL)

Le forbici pneumatiche devono essere alimentate obbligatoriamente con aria lubrificata ad una pressione di max. 6 bar. Rasor® mette a disposizione come optional un filtro gruppo riduttore con manometro già tarato con la quantità di olio che deve essere erogata.
Il gruppo, illustrato anche in figura 6, è costituito da:

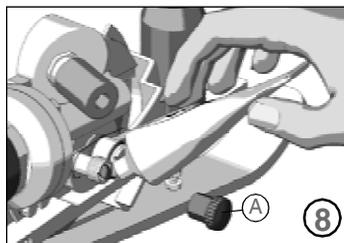
1 - riduttore di pressione;
2 - valvola scarico condensa;
3 - gruppo oliatore a gocce;
4 - serbatoio olio;
5 - manometro;
6 - serbatoio condensa;
7 - raccordo per collegamento innesto rapido allacciamento dalla rete;
8 - raccordo per collegamento innesto rapido allacciamento alla forbice.

Per l'uso e la manutenzione consultare il foglio istruzioni fornito a corredo del filtro.

12. AFFILATURA DELLA LAMA

Dopo alcune ore di utilizzo continuativo della macchina, o qualora la stessa dovesse perdere la capacità di taglio, è necessario procedere all'affilatura della lama. Per eseguire tale operazione, avviare la lama e premere l'affilatore "2" sulla stessa (premendo il pulsante "1", come indicato in figura 7), per 3-4 secondi. Ripetere l'operazione 2-3 volte.

ATTENZIONE ⚠

Il pulsante di affilatura può essere premuto solamente se il carter di protezione trasparente è completamente abbassato.

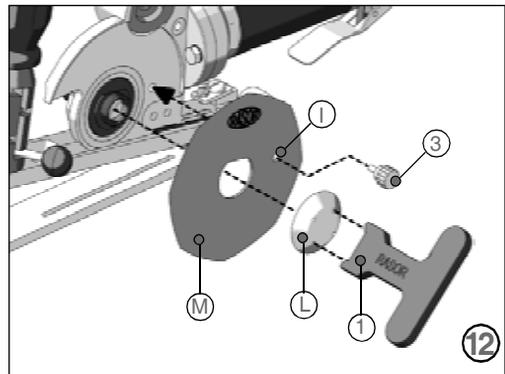
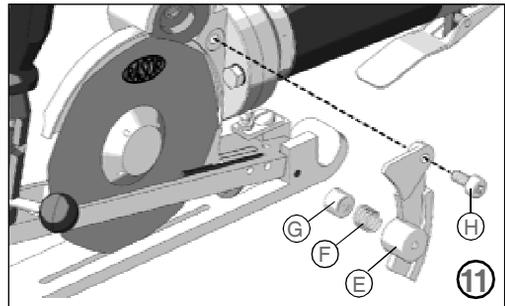
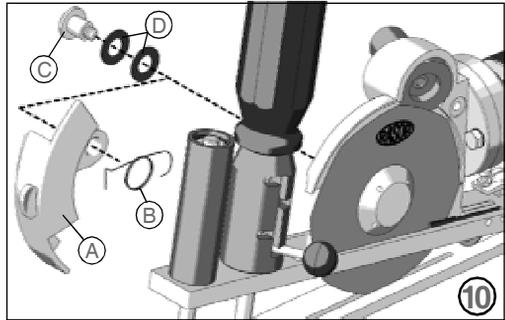
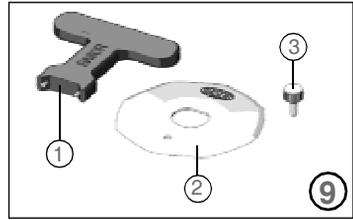
13. LUBRIFICAZIONE

Ogni 3-4 ore di utilizzo continuativo della macchina è necessario effettuare la lubrificazione della coppia ingranaggi. Per praticare tale operazione, rimuovere il tappo di protezione "A" posto sulla testa delle forbici pneumatiche e riempirlo con il grasso. Riavvitare il tappo "A" per pochi giri. Avvitare di qualche giro il tappo "A" ogni 2-3 ore di utilizzo della macchina (vedi figura 8).

ATTENZIONE ⚠

La lama non deve mai essere sporca di grasso od olio.

14. SOSTITUZIONE DELLA LAMA

Qualora la lama non fosse più in grado di tagliare (anche dopo aver ripetuto più volte l'operazione di affilatura) è necessario sostituirla. Per effettuare tale processo, impiegare la chiave a farfalla "1" e il puntale di fermo lama "3" (indicati in figura 9).
Per la sostituzione procedere come segue:

1) Dotarsi di guanti di protezione conformemente al D.Lgs. 81/08.
2) Rimuovere la protezione di sicurezza anteriore mobile "A" e la molla "B", svitando la vite a taglio "C" mediante l'apposito cacciavite (non fornito dal fabbricante) e sfilando le due rondelle "D", come indicato in figura 10.
3) Rimuovere la protezione di sicurezza posteriore fissa "E", la molla "F" e il feltrino "G", svitando la vite a taglio "H" mediante l'apposito cacciavite (non fornito dal fabbricante), come indicato in figura 11.
4) Inserire il puntale "3" (vedi fig.12) nel foro "I", in modo da poter bloccare la lama (il foro sulla lama deve coincidere con quello sulla struttura).
5) Impiegare la chiave a farfalla "1" per svitare il dado "L" e rimuovere la lama "M" (vedi figura 12).
6) Sostituire la lama usurata con una nuova "2", prestando attenzione a centrare la lama sull'alberino, nella posizione corretta, e ricordarsi di montarla con il lato che riporta la scritta Rasor verso l'esterno delle forbici pneumatiche.
7) Rimontare il tutto ed effettuare alcune prove di taglio e affilatura.

15. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

✖ PROBLEMA	➠ SOLUZIONE
Il rotolo non viene tagliato o si incastra	Verificare il tipo di materiale
	Affilare la lama
	Verificare lo spessore del materiale
	Verificare la compatibilità tra lama e materiale
	Verificare che la turbina giri correttamente
	Ridurre la velocità di avanzamento
Le forbici pneumatiche sono rumorose	Effettuare la lubrificazione
	Smontare la lama e rimuovere i residui di materiale
	Verificare il silenziatore
	Verificare l'usura della coppia di ingranaggi
Le forbici si avviano lentamente, funzionano a intermittenza o non si avviano	Verificare l'integrità del circuito pneumatico
	Impostare la pressione di esercizio a 6 bar

16. ELENCO RICAMBI / ESPLOSO DI MONTAGGIO

CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
86THSSTF	LAMA 8-LATI 86 mm, ACCIAIO H.S.S. RIVESTITA IN TEFLON	FP 86112	CUSCINETTO FLANGIA MOTORE	FP 86158A	SLITTA INFERIORE	SW1086CPL	GRUPPETTO SMERIGLIO COMPLETO
F 7056	VITE FISS. CONTROLAMA	FP 86113	FLANGIA ANTERIORE	FP 86158B	SLITTA SUPERIORE	SW108700	PERNO SMERIGLIO
FP 86009	FLANGIA DI INNESTO	FP 86114	ROTORE	FP 86159CPL	CORONA INGRAN. COMPLETA	SW108800	MOLLA SMERIGLIO Ø 11 mm
FP 86010	GUIDA PISTONE	FP 86115	PALETTA ROTORE	FP 86160	SELETTORE	SW108900	BUSSOLA AFFILATORE
FP 86011	O' RING GUIDA PISTONE	FP 86116	SPINA DI POSIZIONE	FP 86161	ALBERO	SW109000	MOLLA SMERIGLIO Ø 6 mm
FP 86012	O' RING GUIDA PISTONE	FP 86117	FLANGIA POSTERIORE	FP 86161CPL	SELETTORE COMPLETO	SW109100	CAPPELLOTTO AFFIL. CON CUSCINETTO
FP 86013	PISTONE	FP 86118	CUSCINETTO FLANGIA POSTERIORE	FP 86162	PERNO FILETTATO	SW109200	VITE FISSAGGIO CAPPELLOTTO AFFILATORE
FP 86013CPL	PISTONE CON GUIDA COMPLETO	FP 86119	TAPPO FLANGIA POSTERIORE	FP 86163	POMOLO REGOLAZIONE SELETTORE	SW109300	RONDELLA ACCIAIO
FP 86014	ANELLO DI ARRESTO	FP 86120	CILINDRO	FP 86164	MOLLA SELETTORE	T102906	SPINA FISSAGGIO LEVA
FP 86017	VALVOLA	FP 86120CPL	TURBINA COMPLETA	FP 86165	DISTANZIALE	T102909	CRICCHETTO PER LEVA, SERIE 2002
FP 86018	O' RING VALVOLA	FP 86121	GUARNIZIONE O'RING	FP 86166	ANELLO DI ARRESTO	T102910	MOLLA CRICCHETTO
FP 86019	SFERA IN ACCIAIO	FP 86122	CARCASSINA MOTORE	FP 86167	IMPUGNATURA IN PLASTICA	T104501	RONDELLA BOMBATA
FP 86020	MOLLA	FP 8612301	TESTINA DI COMANDO	FP 86168	PERNO IN ACCIAIO	T1045RC	VITE FISSAGGIO PROTEZIONE ANTERIORE
FP 86021	O'RING ALLOGGIO SILENZIATORE	FP 8612301CPL	TESTINA DI COMANDO COMPLETA	FP 86169	PIATTINA IN FERRO	T104700	CAPPELLOTTO GRASSATORE
FP 86022	ALLOGGIO SILENZIATORE	FP 86130	CONNETT 1/4" CON FILTRO	FP 86170	DADO DI BLOCCO	T104800	GRASSATORE
FP 86025	FILTRO-SILENZIATORE IN BRONZO	FP 86135	CARTER POSTERIORE	FP 86171	VITE DI REGOLAZIONE	T105200	VITE FISSAGGIO SUPPORTO
FP 86026	O' RING RIDUTTORE	FP 86135CPL	SET PROTEZIONE POSTERIORE	FP 86172	VITE DI BLOCCO	T105300	RONDELLA SPACCATA
FP 86028	RIDUTTORE	FP 86136	VITE 4MA FISSAGGIO CARTER	FP 86175	CONTROLAMA IN METALLO DURO	T105600	RONDELLA DI RASAMENTO
FP 86100CPL	MOTORE PNEUMATICO COMPLETO	FP 86137RC	CARTER PROTEZIONE ANTERIORE	FP 86176	PIEDINO DI SUPPORTO	T105700	GHIERA FISSAGGIO CUSCINETTO
FP 86101	VITE PERPETUA INGRANAGGIO	FP 86137RCCPL	SET PROTEZIONE ANTERIORE	FP 86177	BRUGOLA FISS. SLITTA SUPERIORE	T105800	CUSCINETTO CORONA INGRANAGGIO
FP 86101CPL	COPPIA INGRANAGGI COMPLETA	FP 86138RC	SUPPORTO MOTORE COMPLETO	FP 86178	BUSSOLA DI RICHIAMO	T106000	VITE SINISTRA FISS. INGRANAGGIO
FP 86102	SPINA ELASTICA	FP 86140L	BRUGOLA FISS. SUPPORTO MOTORE	FP 89178CPL	BUSSOLA DI RICHIAMO COMPLETA	T106100	FELTRO SOTTOLAMA
FP 86103	CUSCINETTO ANTER. ALBERINO	FP 86140R	RONDELLA DENTATA	FP 86198	GHIERA FILETTATA	T106300	GHIERA FISSALAMA
FP 86104	ANELLO ELASTICO	FP 86146	LEVA DI COMANDO COMPLETA	PA P029	TUBO SILENZIATORE IN GOMMA	T107500	CHIAVE SMONTAGGIO LAMA
FP 86106	CUSCINETTO POST. ALBERINO	FP 86150	ALBERINO INNESTO	SW104102	FELTRINO OLIATORE	T107600	PUNZONE BLOCCA LAMA
FP 86107	GIUNTO	FP 86150CPL	ALBERINO INNESTO COMPLETO	SW104103	MOLLA OLIATORE	T107900	GRASSO LUBRIFICANTE
FP 86110	ANELLO COMPENSATORE	FP 86157	MOLLA PROTEZIONE ANTERIORE	SW108600	SMERIGLIO TIPO Ø 25 x9 x 6	T107902	OLIO LUBRIFICANTE (15 ml)
						T865400	BOCCOLA ANTIFRIZIONE

ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
P169	RACCORDO FLESSIBILE Ø 8 mm - 1/4" GAS FEMMINA	P171	INNESTO RAPIDO MASCHIO - 1/4" GAS
P170	INNESTO RAPIDO FEMMINA - 1/4" GAS	P171CPL	INNESTO RAPIDO MASCHIO - 1/4" GAS (COMPLETO)
P170CPL	INNESTO RAPIDO FEMMINA - 1/4" GAS (COMPLETO)	P173	TUBO ARIA Ø 8x6 mm
		P174CPL	INNESTO COMPLETO CON FILETTO - 1/4" GAS

FP86166
FP86165
FP86164
FP86161
FP86178CPL
FP86178
FP86167
FP86166
FP86165
FP86164
FP86161
FP86162
FP86163
FP86160
FP86160CPL
SW108800
SW108900
SW108700
SW108600
SW109200
SW1086CPL
SW109100
SW109000
SW109300
FP86137RCCPL
T104501
T1045RC
FP86137RC
FP86157
ACCESSORI
P170
P171
P029
P174CPL
P170CPL
P171CPL
TUBO ARIA
P173
T865400
T104700
T104800
T105200
T105300
T106100
FP86138RC
T105600
FP86009
FP86110
FP86101CPL
FP86101
FP86102
FP86150
FP86103
FP86104
FP86150CPL
FP86106
FP86107
FP86198
FP86159CPL
T105700
T105800
T106000
86THSS
T106300
FP86135
SW104102
FP86136
SW104103
FP86135CPL
FP86112
FP86113
FP86120
FP86115
FP86120CPL
FP86116
FP86117
FP86119
FP86114
FP86118
FP86140L
FP86140R
FP86177
FP86176
FP86175
FP86172
FP86170
FP86171
FP86170
FP86171
F7056
FP86121
FP86122
FP8612301
FP86021
FP86022
FP86025
FP86017
FP86018
FP86019
FP86020
FP86172
FP86173
FP86170
FP86169
FP86138A
FP86168
FP86146
T102910
T102909
T102906
FP86013
FP86012
FP86013CPL
FP86011
FP86010
FP86014
FP86026
FP86028
FP86026
FP86130
FP8612301CPL
T 107900
T107902
T 107600
T 107500
RASOR
RASOR
dal 1946

GARANZIA

Le forbici pneumatiche Rasor® Elettromeccanica S.r.l. sono garantite per 12 mesi dalla data riportata nell'ultima pagina di questo manuale, salvo diversi accordi scritti.

La garanzia copre tutti i difetti di materiali e di fabbricazione e prevede la sostituzione di parti di ricambio o la riparazione dei pezzi difettosi esclusivamente a nostra cura e presso la nostra officina.

In caso di reso per riparazione in garanzia, **il cliente è obbligato a spedire a Rasor® sempre la macchina completa. Non verranno accettate riparazioni in garanzia su singoli componenti guasti.**

Il materiale in riparazione dovrà essere inviato in PORTO FRANCO.

A riparazione avvenuta, il dispositivo sarà inviato in PORTO ASSEGNATO al Cliente.

La garanzia non prevede l'intervento di nostri tecnici sul luogo di impiego delle forbici pneumatiche, né il loro smontaggio.

Nel caso in cui, per esigenze pratiche, dovesse essere inviato un nostro tecnico, la prestazione di manodopera sarà fatturata ai prezzi correnti, più eventuale trasferta e spese di viaggio.

Sono esclusi dalla garanzia:

☞ guasti causati da utilizzo o montaggio non corretti,
☞ guasti causati da agenti esterni,
☞ guasti causati da incuria o scarsa manutenzione,
☞ le lame e i prodotti di normale usura.

LA GARANZIA DECADE:

☞ in caso di morosità o altre inadempienze contrattuali,
☞ qualora fossero fatte, senza nostro consenso, riparazioni o modifiche alle nostre forbici pneumatiche,
☞ qualora il n° di matricola venisse manomesso o cancellato,
☞ qualora il danno venisse causato da un utilizzo scorretto, così come da cattivo trattamento quali colpi, cadute ed altre cause non attribuibili a condizioni normali di funzionamento,
☞ qualora il dispositivo risultasse smontato, manomesso o riparato da personale non autorizzato da Rasor® Elettromeccanica S.r.l.,
☞ nel caso in cui le forbici pneumatiche venissero impiegate per scopi diversi da quelli indicati nel presente manuale.

Le riparazioni effettuate in garanzia non interrompono la durata della stessa.

Per ogni controversia il Foro Competente è quello di Milano.

Vi ringraziamo anticipatamente dell'attenzione che presterete a questo manuale e Vi invitiamo a segnalarci eventuali suggerimenti che riterrete necessari per renderlo più completo.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Dichiariamo sotto la nostra responsabilità che il dispositivo qui di seguito specificato è del tutto conforme ai requisiti della Direttiva Macchine 2006/42/CE ed alle normative tecniche UNI EN 414:2002, UNI EN ISO 12100:2010.

Le prove di rumorosità sono state effettuate in accordo con la Norma UNI EN ISO 11202:2010.

Le forbici pneumatiche FP861RC sono state realizzate nel rispetto delle norme di buona tecnica.

Dichiariamo inoltre che i Beni in questione sono conformi alla normativa vigente in materia di sicurezza e igiene del lavoro applicabile al materiale stesso ai sensi del Decreto Legislativo n°81/08, mentre non rientra nei Beni contemplati nell'allegato IV della Direttiva Macchine 2006/42/CE.

1. Categoria: **FORBICI PNEUMATICHE**
2. Costruttore: **RASOR®ELETTROMECCANICA S.R.L.**
3. Tipo: **FP861RC**
4. Numero serie: ....
5. Anno di costruzione: ....
6. Paese di fabbricazione: **ITALIA**
7. Dati supplementari: ....

Data:

____

Scadenza garanzia:

12 mesi data fattura o scontrino fiscale

RASOR ELETTROMECCANICA S.R.L.
CUTTING EQUIPMENTS

(Firma)